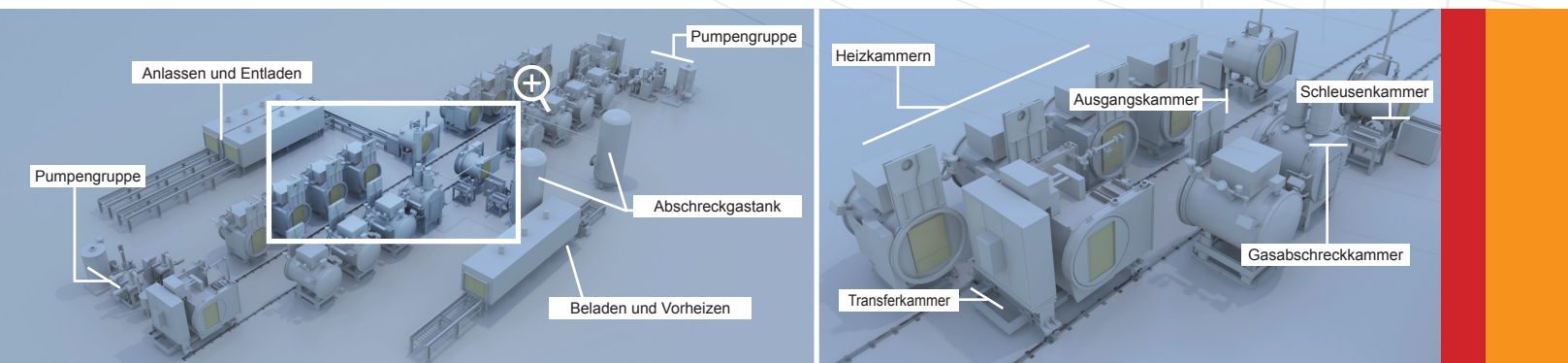




MEHRKAMMEROFEN: MODULARES KONZEPT MIT ZENTRALEM FÖRDERSYSTEM

Der ICBP® JUMBO ist der größte der Öfen von ECM Technologies für die Niederdruckaufkohlung. Er bewahrt alle Vorteile des modularen und kompakten Aufbaus des ICBP® Flex, ermöglicht jedoch eine Niederdruckaufkohlanlage mit noch größerem Nutzvolumen und noch höherer Produktionskapazität. Dank seines Konstruktionsprinzips können die Chargen eine Länge von 1.200mm aufweisen. Das Transfermodul ist geheizt und wärmegeädämmt, so dass von einer Charge zur nächsten die Härtung mit großer Gleichmäßigkeit erfolgen kann. Diese Modularität garantiert die Möglichkeit zur Kombination aller Arten von Behandlungsrezepten mit einem kontinuierlichen Produktionsfluss der Chargen.



VORTEILE:

Mehrkammerofen: im Rhythmus Ihres Wachstums

Die Produktreihe ICBP® ist erhältlich mit 1 bis 14 Heizkammern, vom ICBP® 100 bis zum ICBP® 1400. Das Hinzufügen von zusätzlichen Behandlungskammern bei einer bestehenden Anlage ermöglicht die Steigerung der Produktionskapazität zu geringen Kosten und mit einer Anlagenstillstandszeit von nur wenigen Tagen.

WEITERE VORTEILE, DIE ER MIT TRADITIONELLEN ÖFEN GEMEINSAM HAT:

- **Flexibilität:** das Hinzufügen von Kammern bei bestehenden Anlagen ist unkompliziert und ermöglicht die Steigerung der Produktionskapazität.
- **Verbesserte Produktivität:** reduzierter Personalbedarf für den Betrieb der Anlage und Verringerung der Behandlungszyklen
- **Erhöhte Personalsicherheit:** kaltes System, kein Brandrisiko, keine Emissionen
- **Garantierte Leistungsfähigkeit:** dank unserer Testplattform und unseres Metallurgielabors
- **Reproduzierbarkeit:** ausgezeichnete Reproduzierbarkeit von Charge zu Charge und von Werkstück zu Werkstück.

IM VERGLEICH ZU UNSEREN WETTBEWERBERN:

- **Kompakter:** die Heizkammern können gegenüber voneinander angeordnet werden.
- **Flexibler:** in einer einzigen Anlage sind Gas- und Ölabschreckkammern kombinierbar
- **Bessere Verfügbarkeit:** dank der „Abstell“-Position ist die individuelle Wartung der einzelnen Heizkammern möglich, ohne dass die Produktion unterbrochen werden muss.
- **Wirtschaftlich:** Keine Zusatzkosten für Gebäudeveränderungen
- **Ohne Erfordernis von Änderungen** mit Helium und Stickstoff kompatible Abschreckkammer.

MERKMALE:



ABMESSUNGEN	Bruttogewicht	Breite	Höhe	Länge
	750 kg	610 mm	750 mm	1000 mm
	1000 kg	610 mm	750 mm	1200 mm

MÖGLICHE PROZESSE *

- Vakuum-Aufkohlen
- Vakuum-Carbonitrieren
- Härten
- Hochtemperaturanlassen
- Vakuumtempern
- Löten
- Sintern

*Vorausgesetzt, die entsprechenden Optionen wurden gewählt.

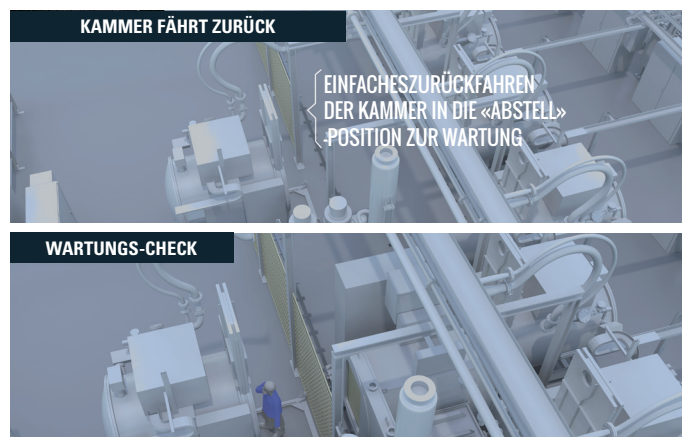
HÄRTEN

Möglichkeit der Kombination der Gashärtung und der Ölhärtung in einer einzigen Anlage

- Gashärtung:
- Helium (H₂) oder Stickstoff (N₂)
 - Bis zu 20 bar
 - Einfache oder doppelte Gasströmung
- Ölhärtung:
- Bis zu 180°C (Option Heißöl)

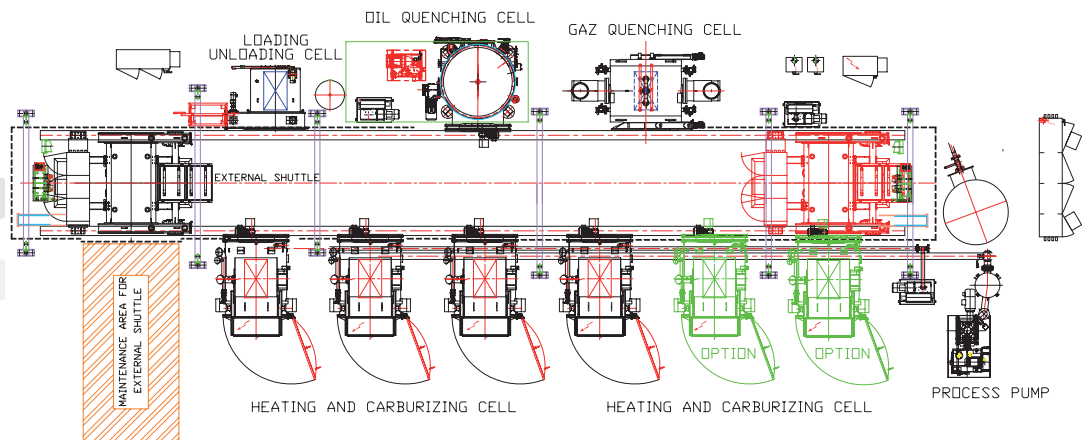
INNOVATION:

«Abstell»-Position zur Erleichterung der Wartung



HAUPTOPTIONEN

- Mit AMS2750 und Neutralgas-Konvektion kompatible Anlage
- Abgasbehandlungssystem
- Kühlwasserschleife
- Versorgungssystem
- Abschreckgassammelsystem (für Helium)
- Jegliche Peripherieausrüstungen wie Waschmaschine, Vorheizung, Anlassausrüstung, Lagerausrüstung, Beschickungs- und Entleerungsausrüstung usw.
- Heizkammer zum Entölen und Entparaffinieren (Hochtemperaturanlassen)



ECM TECHNOLOGIES
Tel. : +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM GREENTECH
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info-pv@ecmtech.fr

ECM USA, INC.
Tel.: +1 262 605 4810
info@ecm-usa.com

ECM (CHINA) CO. LTD.
Tel.: + 86 10 85802642/3 ext.101
contact.b@ecm-china.com

ECM FURNACE INDIA PVT. LTD.
Tel: +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM KAZAKHSTAN. LLP.
Tel.: + 7 7172 990 440
info-pv@ecmtech.fr